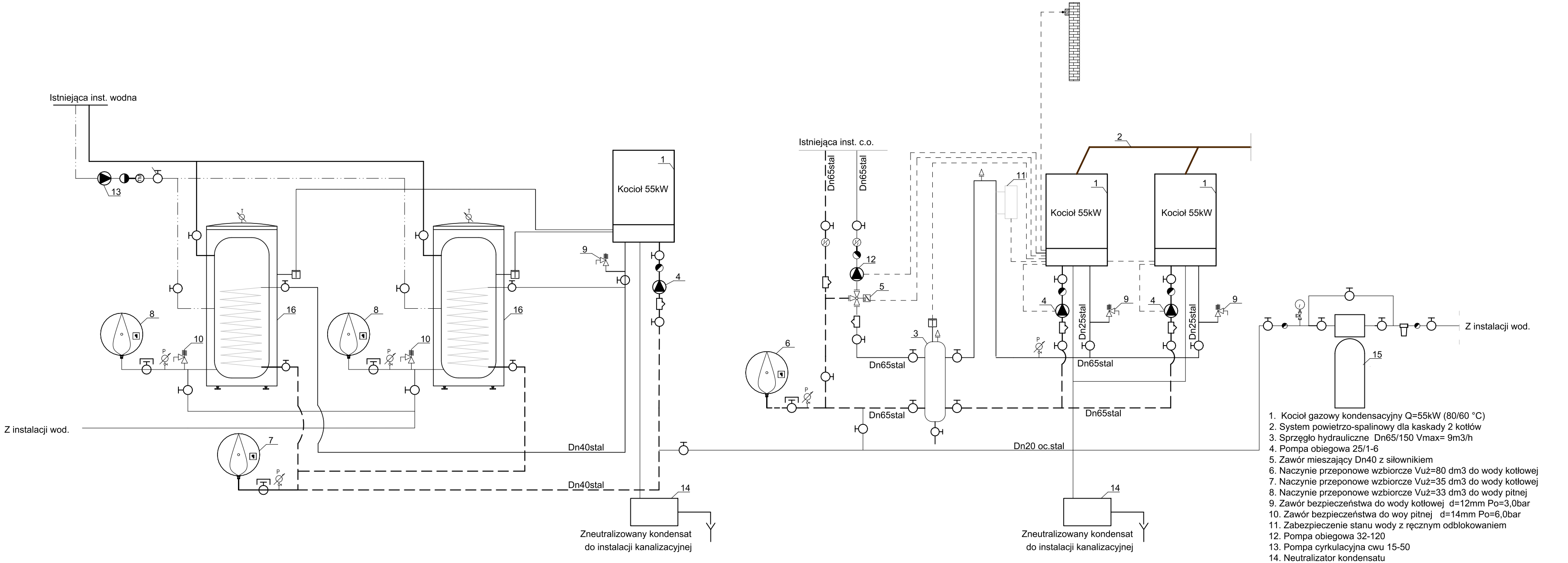

1. Kocioł gazowy kondensacyjny Q=55kW (80/60 °C)
2. System powietrzo-spalinowy dla kaskady 2 kotłów
3. Sprzęgło hydrauliczne Dn65/150 Vmax= 9m3/h
4. Pompa obiegowa 25/1-6
5. Zawór mieszający Dn40 z siłownikiem
6. Naczynie przeponowe wzbiorcze Vuż=80 dm3 do wody kotłowej
7. Naczynie przeponowe wzbiorcze Vuż=35 dm3 do wody kotłowej
8. Naczynie przeponowe wzbiorcze Vuż=33 dm3 do wody pitnej
9. Zawór bezpieczeństwa do wody kotłowej d=12mm Po=3,0bar
10. Zawór bezpieczeństwa do woy pitnej d=14mm Po=6,0bar
11. Zabezpieczenie stanu wody z ręcznym odblokowaniem
12. Pompa obiegowa 32-120
13. Pompa cyrkulacyjna cwu 15-50
14. Neutralizator kondensatu
15. Zmiękczacz wody kotłowej wraz z automatycznem zaworem dobijania
16. Zasobnik c.w.u V=500 dm3