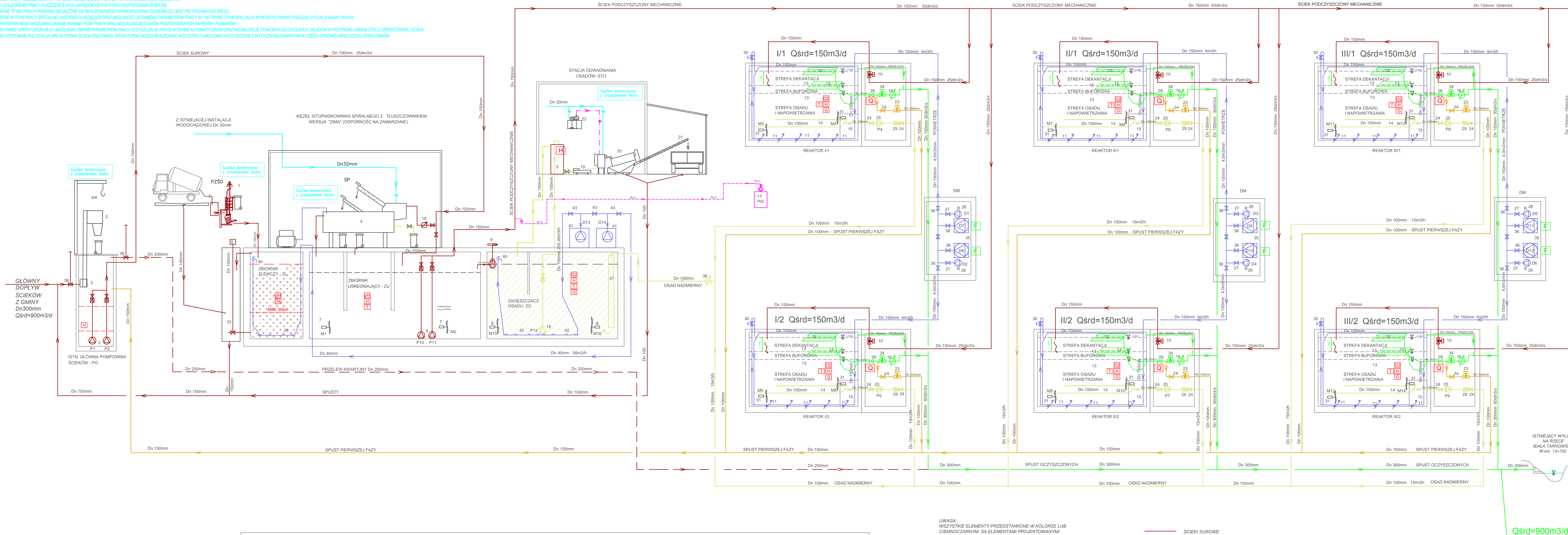


UWAGI:  
WSZYSTKIE URZĄDZENIA POSIADAJĄCE NAPĘDY MECHANICZNE I SŁOWNIKI ELEKTRYCZNOPIEUMATYCZNE ORAZ WSZYSTKIE URZĄDZENIA POMAROWE NALEŻY PODŁĄCZYĆ DO UKŁADU STEROWANIA UMÓŻLIWIAJĄCEGO ICH PRACĘ W TRYBIE RĘCZNYM ORAZ AUTOMATYCZNYM.  
W TRYBIE AUTOMATYCZNYM STEROWANIE REALIZOWANE Z POTĘMNI STEROWNIKA PLC ORAZ PARAMETRYZACJA REALIZOWANA Z POTĘMNI STACJI OPERATORSKIEJ/SCADA MAJĄ UMÓŻLIWIĆ:  
- STEROWANIE PRACĄ POSZCZEGÓLNYCH NAPĘDÓW ZGODNIE Z EDYTOWALNYM HARMONOGRAMEM CZASOWYM,  
- DOWOLNE UZALEŻNIENIE PRACY POSZCZEGÓLNYCH NAPĘDÓW OD FAZY CYKLU OCZYSZCZANIA ŚCIEKÓW,  
- AKTYWOWANIE TRYBU PRACY SPECJALNEJ NIEZALEŻNIE OD REALIZOWANEGO HARMONOGRAMU CZASOWEGO ORAZ PRZYPISANIA FAZOWEGO,  
- PRZELĄCZENIE W TRYB PRACY SPECJALNEJ WSZYSTKICH URZĄDZEŃ ORAZ MOŻLIWOŚĆ USTAWIENIA PARAMETRÓW PRACY W TYM TRYBIE (TRYB SPECJALNY WYKORZYSTYWANY PODCZAS SYTUACJI AWARYJNYCH).  
PANEL OPERATORSKI MUSI UMÓŻLIWIĆ ZMIANĘ PARAMETRÓW PRACY ORAZ WIZUALIZACJĘ STANÓW POSZCZEGÓLNYCH NAPĘDÓW I POMARÓW.  
DODATKOWO PANEL OPERATORSKI MUSI UMÓŻLIWIĆ ZMIANĘ PARAMETRÓW PRACY OCZYSZCZALNI PRACĘ W TRYBIE AUTOMATYCZNYM ORAZ WIZUALIZACJĘ STANÓW POSZCZEGÓLNYCH UKŁADÓW W PRZYPADKU AWARIJ STACJI OPERATORSKIEJ/SCADA.  
DODATKOWO STEROWNIK PLC, STACJA OPERATORSKA/SCADA ORAZ PANEL OPERATORSKI MUSI REALIZOWAĆ WSZYSTKIE FUNKCJONALNOŚCI ZGODNIE Z WYTYCZNYMI ZAWARTYMI W CZĘŚCI OPISOWEJ NINIEJSZEGO OPRACOWANIA.



- OZNACZENIA:**
1. PUNKT ZLEWNY ŚCIEKÓW DOWOŻONYCH: KRATA KOSZOWA Dn200mm z WCIĄGARKĄ ELEKTRYCZNĄ-STAL 316, N=1,0kW, Q=5,0dm<sup>3</sup>/s
  2. POMPA ŚCIEKÓW SUROWYCH: Q=25dm<sup>3</sup>/s, H= 8,0mH<sub>2</sub>O ZE STOPĄ SPRZĘGAJĄCĄ I ŻURAWIKIEM - SOFTSTART, N=7,50kW
  3. KRATA HAKOWA O SZER.: 300mm, WYSOKOŚĆ H<sub>N</sub>= 4350/1200mm, WYDAJNOŚĆ Q=50m<sup>3</sup>/h
  4. SITOPASKOWNIK SPIRALNY: Q=30dm<sup>3</sup>/s z TŁUSZCZOWNIKIEM, PRZEWIT 3,0mm, N= 2,0+6,0=8,0kW
  5. ZBIORNIK BUFOROWY z PEHD O ŚREDNICY 1,0m, WYSOKOŚĆ 2,0m I POJEMNOŚCI 1,50m<sup>3</sup>
  6. PRZEWIT TELESKOPOWY z REGULACJĄ RĘCZNĄ DLA ODPROWADZENIA WÓD NADOSADOWYCH
  7. MIESZADŁO ZBIORNIKA UŚREDNIAJĄCEGO n=1400obr/min, 1,80kW z ŻURAWIKIEM
  8. MIESZADŁO ZAGĘSZCZACZA OSADU n=1400obr/min, 1,80kW z ŻURAWIKIEM
  9. POMPA ŚCIEKÓW REAKTORA O PARAMETRACH: Q=50dm<sup>3</sup>/s, h=7,0mH<sub>2</sub>O, N=11,0kW
  10. ZASUWA NOŻOWA DO ŚCIEKÓW z NAPĘDEM PNEUMATYCZNYM Dn 150mm
  11. RUSZT NAPOWIETRZAJĄCY REAKTORA SBR dn=150mm (SYSTEMEM RUROCIĄGÓW WRAZ z DYFUZORAMI)
  12. DEKANTER Q=80m<sup>3</sup>/h z PLYWAKAMI O WYM. ZEWNĘTRZNYCH 1,5x1,0m I z RUROCIĄGIEM ELASTYCZNYM Dn200mm
  13. PROJEKTOWANY OTWÓR 800x1600mm
  14. STĄŁY RUSZT ODPROWADZENIA OSADU NADMIETNEGO Dn100/150mm
  15. PROJEKTOWANY OTWÓR 800x1600mm
  16. PRZEPŁYWOMIERZ KOLNIERZOWY ELEKTROMAGNETYCZNY Dn150mm
  17. ZBIORNIK PIX 1000dm<sup>3</sup> z POMPĄ 4,0-8,0dm<sup>3</sup>/h
  18. POMPA OSADU Q=2,50dm<sup>3</sup>/s H= 6,0mH<sub>2</sub>O z ZAWOREM ZWROTNYM I ZASUWĄ NOŻOWĄ, N=2,50
  19. POMPA ŚLIMAKOWA OSADU Q=1,80-6,00m<sup>3</sup>/h, N=1,50kW
  20. PRASA OSADU TALERZOWO - Dyskowa z AUTOMATYCZNĄ STACJĄ POLIELEKTROLITU, POMPĄ SRUBOWĄ OSADU, PODAJNIKIEM OSADU (PODAJNIK O DŁUGOŚCI 6,0m USTAWIONY POD KĄTEM PROSTYM W STOSUNKU DO PRASY), AISI304, Ograsy = 5,0m<sup>3</sup>/h, STĘŻENIE SUCHEJ MASY NA WYŚCIŚCI = 18,0 +/-2 %, N=0,18+1,5=1,68kW
  21. PRZENOŚNIK TASMOWY OSADU Dn200mm O DŁUGOŚCI 6,0m, N=1,50kW
  22. AUTOMATYCZNA STACJA PRZYGOTOWANIA FLUKULANTA, N=0,18kW
  23. ZASUWA NOŻOWA DO ŚCIEKÓW PNEUMATYCZNA DO ŚCIEKÓW Dn100mm
  24. PRZEPUSTNICA RĘCZNA Dn100mm DO ŚCIEKÓW
  25. POMPA OSADU NADMIETNEGO Q=15m<sup>3</sup>/h, H=8,0mH<sub>2</sub>O, N=4,0kW
  26. REZERWOWA DMUCHAWA BEZ OBUDOWY O Q=3,10m<sup>3</sup>/h I SPRĘŻU 500mBAR- MONTAŻ ISTNIEJĄCEJ
  27. PRZEPUSTNICA RĘCZNA DO ŚCIEKÓW Dn80mm
  28. PRZEPUSTNICA RĘCZNA DO ŚCIEKÓW Dn150mm
  29. ZAWÓR ZWROTNY DO ŚCIEKÓW Dn 100mm
  30. ODPOWIETRZENIE UKŁADÓW NAPOWIETRZAJĄCYCH REAKTORÓW: RURA PE 65mm z ZAWOREM KULOWYM RĘCZNY Dn50mm
  31. MIESZADŁO REAKTORA n=1400obr/min, N= 1,80kW z ŻURAWIKIEM
  32. PODEST SYSTEMOWY 9,20x1,20m z KRATY TWS NA SYSTEMOWYM STELARZU- NOŚNOŚĆ CAŁOŚĆ 5kn/m<sup>2</sup>
  33. ZASUWA NOŻOWA ELEKTRYCZNA DO ŚCIEKÓW Dn150mm
  34. ZASUWA NOŻOWA PNEUMATYCZNA DO ŚCIEKÓW Dn150mm
  35. DMUCHAWA POWIETRZA Q=4,00m<sup>3</sup>/min, Hspręż=500mmH<sub>2</sub>O W OBUDOWIE DŹWIĘKOCHŁONNEJ, N=5,50kW
  36. PRZEPUSTNICA POWIETRZNA RĘCZNA Dn150mm
  37. SELEKTOR Z RURY PE 315 O DŁUGOŚCI 2,50m NA UCHWYtach CO 0,7m
  38. ZASUWA NOŻOWA RĘCZNA DO ŚCIEKÓW Dn300mm
  39. PRZEPŁYWOMIERZ ELEKTROMAGNETYCZNY DO ŚCIEKÓW Dn100mm
  40. ODPOWIETRZENIE UKŁADÓW NAPOWIETRZAJĄCYCH: RURA PE 32mm z ZAWOREM KULOWYM dn25mm
  41. DMUCHAWA POWIETRZA Q=2,28m<sup>3</sup>/min, 3,50kW, Hspręż=500mmH<sub>2</sub>O W OBUDOWIE DŹWIĘKOCHŁONNEJ
  42. RUSZT 12 x 240PG z RURĄ 2x(8,0x2,05m) O PROFILU 40x80x2mm ZE STALI 316L
  43. PRZEPUSTNICA POWIETRZNA RĘCZNA Dn100mm

UWAGA :  
WSZYSTKIE ELEMENTY PRZEDSTAWIONE W KOLORZE LUB CIEMIENIOWANYM SĄ ELEMENTAMI PROJEKTOWANYMI!

Dn - ŚREDNICA WEWNĘTRZNA (nominalna)RUROCIĄGU

- LEGENDA:
- ZASUWA NOŻOWA PNEUMATYCZNA
  - MIESZADŁO
  - ARMATURA z NAP. ELEKTRYCZNYM
  - PRZEPUSTNICA z NAPĘDEM PNEUMATYCZNYM
  - ARMATURA ZWROTNA
  - PRZEPŁYWOMIERZ
  - ARMATURA RĘCZNA
  - POMPA
  - DMUCHAWA W OBUDOWIE ( R-REZERWA BEZ OBUDOWY)

- LEGENDA KOLOROWA:
- SCIEKI SUROWE
  - SCIEKI OCZYSZCZONE
  - SPUST I-szej FAZY
  - OSAD RECYKULOWANY
  - OSAD NADMIERNY
  - SPRĘŻONE POWIETRZE
  - WODA TECHNOLOGICZNA
  - CZUJNIKI POMIARÓW
  - DOZOWNIKI KOAGULANTÓW
- PRZEPŁYWOMIERZ
- POMIAR PH
- POMIAR TLENU
- POMIAR POZIOMU
- POMIAR GĘSTOŚCI
- ZASILANIE NAPĘDU POPRZEC FALOWNIK

| USTAWIENIA CYKLU - dn |              |
|-----------------------|--------------|
| FAZA                  | CZAS TRWANIA |
| Regulacja             | 50h          |
| Regulacja             | 4h           |
| Regulacja             | 1h           |
| Regulacja             | 50h          |

PRO-IN-MAT

ZAKŁAD USŁUG PROJEKTOWYCH I WYKONAWSTWA INSTALACJI SANITARNYCH PRO-IN-MAT

33-100 TARNÓW UL. UJEJSKIEGO 12, TEL. 14627637, e-mail: mmatyjewicz@poczta.onet.pl

NAZWA KOPES OBIĘTU BUDOWANEGO

„REMONT - MODERNIZACJA OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW NA DZIAŁKACH nr 532/2 i 534/2 W m.Rzuchowa gm. Pleśna, W m.RZUCHOWA, GMINA PLEŚNA.”

INWESTOR: GMINA PLEŚNA, 33-011 PLEŚNA, ul. WILKOŚCZYŃSKA 10

TYTUŁ: SCHEMAT TECHNOLOGICZNY Qsrd=900m<sup>3</sup>/d

6x150m<sup>3</sup>/d

PROJEKTANT: mgr inż. JACEK MATYJEWICZ - BUA 8346132 i 16988

DATA: 2022-01

PODPIS: [Podpis]

NR RYSUNKU: IS-1

OPRACOWAŁ: mgr inż. JACEK SZOSTEK

SPRACOWAŁ: mgr inż. JACEK MATYJEWICZ

PRACOWNIKI AUTORSKIE ZASTRZEŻENIE: KONTROWANIE, POMIAROWANIE, TRYB PRACY ZAWÓRÓW ZAWIESZONYCH, USTAWA O OCHRONIE PRACY AUTORSKICH