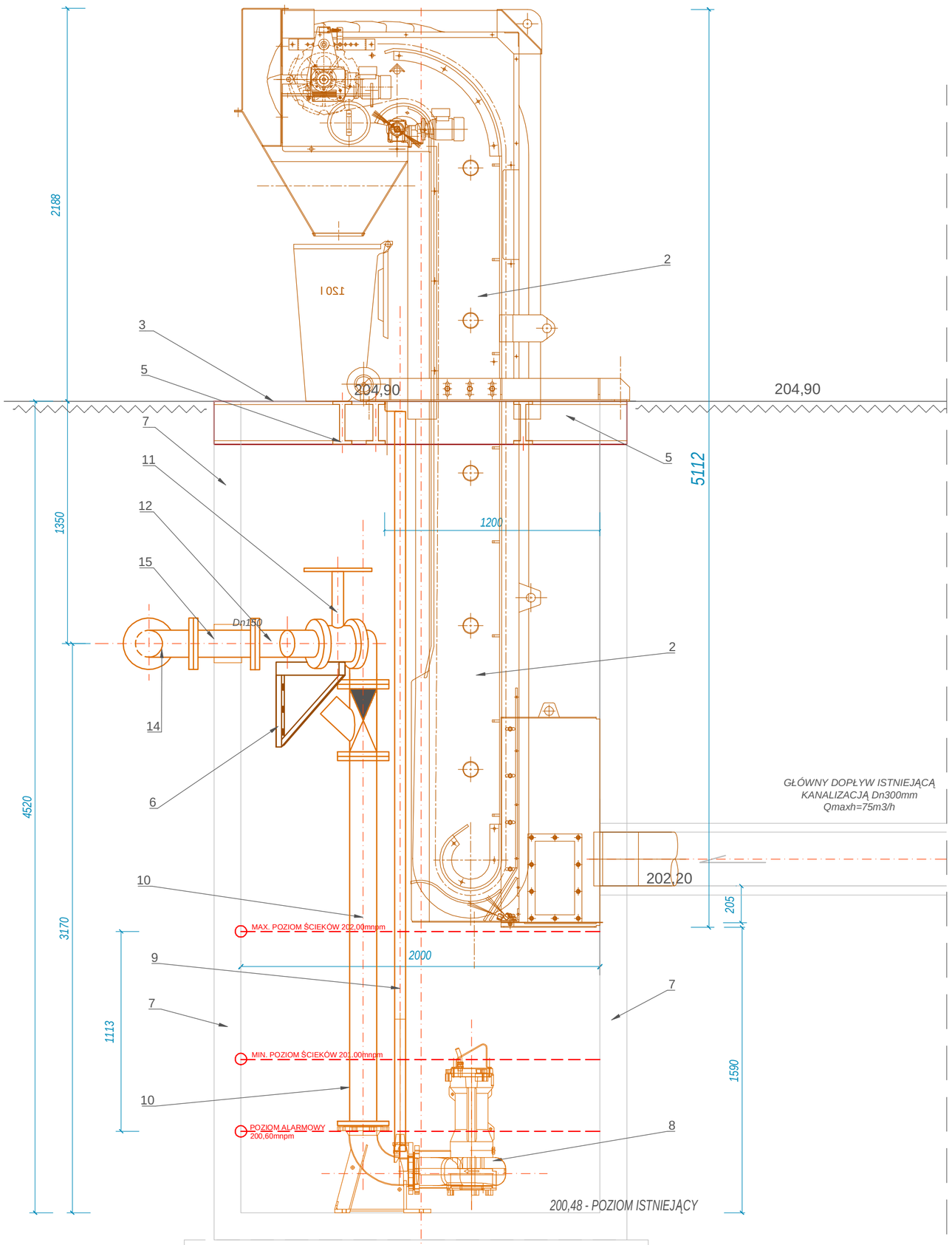
PRZEKRÓJ A - A



REMONT ISTNIEJĄCEJ POMPOWNI GŁÓWNEJ
Dn 2000mm 1:20

ZESTAWIENIE ELEMENTÓW DLA POMPOWNI:

1. ZAWIAS ROLKOWY O DŁUGOŚCI 30cm FI 30mm Z DWOMA ŚRUBAMI M12 I DWOMA KOTWAMI FI 15mm NA KLEJU O L= 15cm - CAŁOŚC ZE STALI KWASOODPORNEJ 304 - 8 KPL.
2. KRATA HAKOWA O SZEROKOŚCI 30cm I ROZSTAWIE SZCZELIN CO 6mm - 1 KPL
3. POKRYWY Z BLACH 304 O GUBOŚCI 8mm - POKRYWY PRZYTWIERDZIĆ PRZEZ SPAWANIE I KOTWAMI - 3,0m2
4. WZMOCNIENIA POKRYW Z RURY KWADRATOWEJ 50X50X5mm ZE STALI 304 - SPAWANE DO POKRYW: 2x670mm + 6x550mm - 4,64mb
5. DWUTEOWNIK 240X100mm ZE STALI 304 - 8,35mb
6. PODPORA SPAWANA Z RURY KWADRATOWEJ 50x50x5mm L=1,50m, ZE STALI 304 MONTOWANA 3 - MA KOTWAMI ROZPOROWYMI O ŚREDNICY 20mm I DŁUGOŚCI 25cm - 2 kpl
7. ISTNIEJĄCA OBUDOWA POMPOWNI DN2000mm - PRZEZNACZONA DO REMONTU - 1 KPL
8. PROJEKTOWANE POMPY ZATAPIALNE Q=35DM3/S, HP= 8,50M, ZE STOPĄ SPRZEGAJĄCĄ, DWOMA RURAMI PROWADZĄCYMI DN60,30MM ZE STALI 304 - 2 KPL
9. PROJEKTOWANE RURY WZNOŚNE Dn 60,3mm ZE STALI 304 - 9,40mb
10. PROJEKTOWANA RURA TŁOCZNA Dn150X8mmmm- STAL 304 - 5,0mb
11. ZASUWA RĘCZNA DO ŚCIEKÓW Dn150mm - NIEWZNOSZĄCA KOŁNIERZOWA Z POKRĘTŁEM - 2 KPL
12. PROJEKTOWANY TRÓJNIK Dn150mm -KOŁNIERZOWY, SKOŚNY - WYKONANIE INDYWIDUALNE - ZACHOWAĆ KĄT ROZWARCIA NIE WIĘKSZY NIŻ 115 ST. - STAL 304 - 1 KPL
13. PROJEKTOWANY ZAWÓR ZWROTNY KULOWY Dn 150mm KOŁNIERZOWY DO ŚCIEKÓW - 2 KPL
14. PROJEKTOWANE KOLANO Dn150mm 90ST. ZE STALI 304 - 3 KPL
15. PROJEKTOWANA PROSTKA DWUKOŁNIERZOWA Dn150mm O L=375mm ZE STALI 304 - 1 KPL
16. PROJEKTOWANE UCHWYTY "SAMOCHOWALNE" Z PRĘTA GŁADKIEGO Dn15mm ZE STALI 304 - 6KPL

UWAGI:

-KATOWNIKI ŁĄCZYĆ ZA POMOCĄ SPAWANIA.

-GRUBOŚĆ SPOIN CZOŁOWYCH W POŁĄCZENIACH SPAWANYCH PRZYJMOWAĆ RÓWNĄ GRUBOŚCI CIEŃSZEJ Z ŁĄCZONYCH CZĘŚCI, GRUBOŚĆ SPOIN PACHWINOWYCH PRZYJMOWAĆ RÓWNĄ NIE MNIEJ NIŻ 0,2 GRUBOŚCI GRUBSZEJ CZĘŚCI W POŁACZENIU (min. 2,5mm) I NIE WIĘCEJ NIŻ 0,7 GRUBOŚCI CIEŃSZEJ CZĘŚCI W POŁĄCZENIU (max. 16mm).

- BLACHĘ MOCOWAĆ TYPOWYMI WKRĘTAMI SAMOGWINTUJĄCYMI

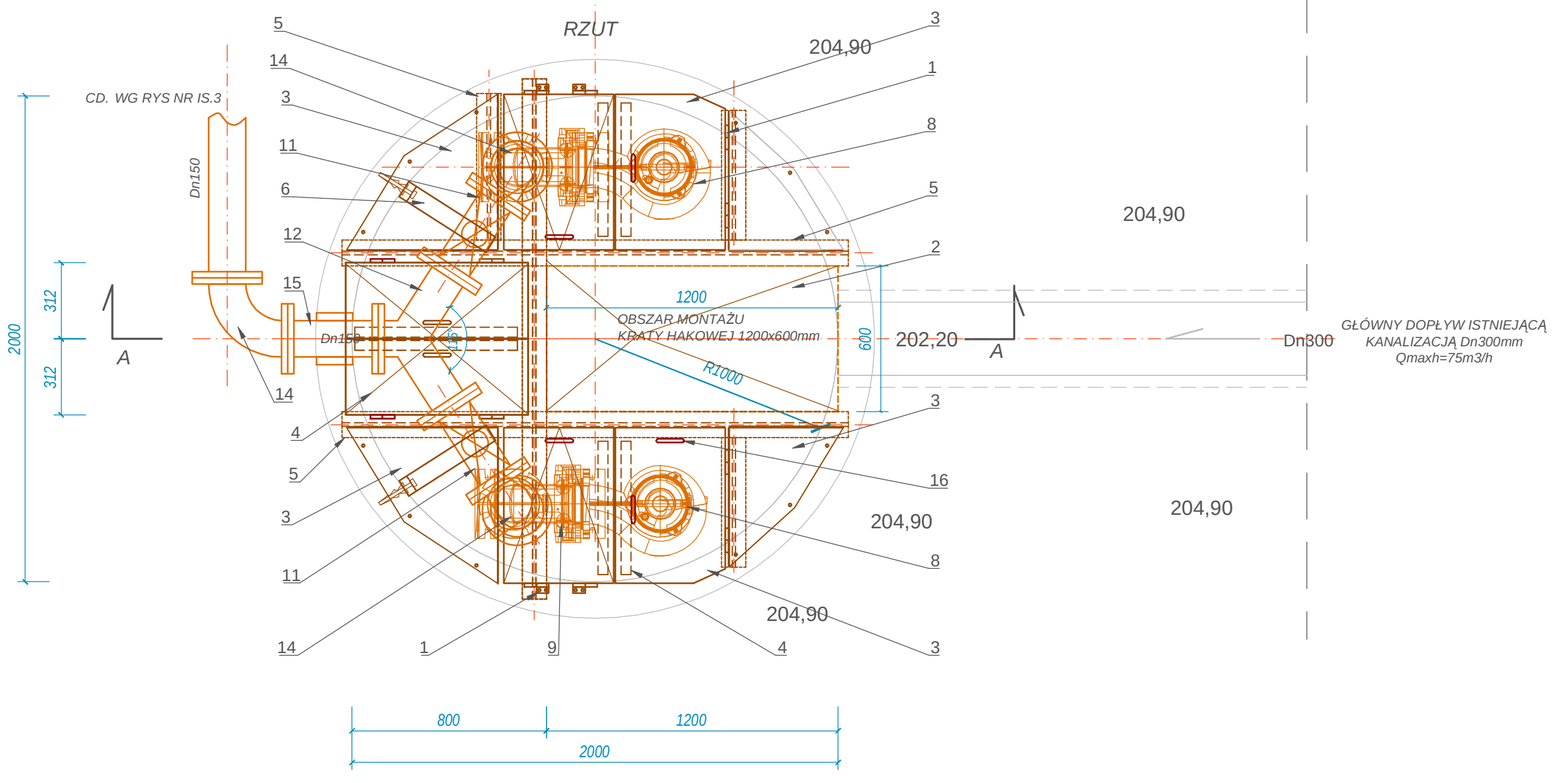
-STOSOWAĆ STAL KWASOODPORNĄ 304

-WSZYSTKIE WYMIARY I RZĘDNE WYSOKOŚCIOWE SPRAWDZAĆ NA BUDOWIE PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO ROBÓT BUDOWLANYCH

- WYMIARY PODANO W mm

- SPAW CIĄGŁY

RZUT



PRO - IN - MAT

ZAKŁAD USŁUG PROJEKTOWYCH I WYKONAWSTWA INSTALACJI SANITARNYCH PRO-IN-MAT
33-100 TARNÓW UL UJEJSKIEGO 12 , TEL. 146272637, e-mail: mmatyjewicz@poczta.okay.pl

NAZWA I ADRES OBIEKTU BUDOWLANEGO:
„REMONT- MODERNIZACJA OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW NA DZIAŁKACH nr 532/2 i 534/2 Rzuchowa gm. Pleśna. W m.RZUCHOWA, GMINA PLEŚNA."

INWESTOR: GMINA PLEŚNA 33-171 PLEŚNA - WOJEWÓDZTWO MAŁOPOLSKIE

TYTUŁ: REMONT ISTNIEJĄCEJ POMPOWNI GŁÓWNEJ Dn 2000mm		SKALA RYSUNKU: 1:20
PROJEKTANT: mgr inż. MAREK MATYJEWICZ - BUA 8346/132 i 169/88, SPECJALNOŚĆ INSTALACYJNO -INŻYNIERYJNA	DATA: 2022 - 01 PODPIS:	NR RYSUNKU: K-7
OPRACOWAŁ: mgr inż. JACEK SZOSTEK, SPECJALNOŚĆ INSTALACYJNO -INŻYNIERYJNA	2022 - 01	NUMER STRONY:

PRAWA AUTORSKIE ZASTRZEŻONE - KORIOWANIE, POWIELANIE, ITP. BEZ ZGODY AUTORÓW ZABRONIONE - USTAWA O OCHRONIE PRAW AUTORSKICH