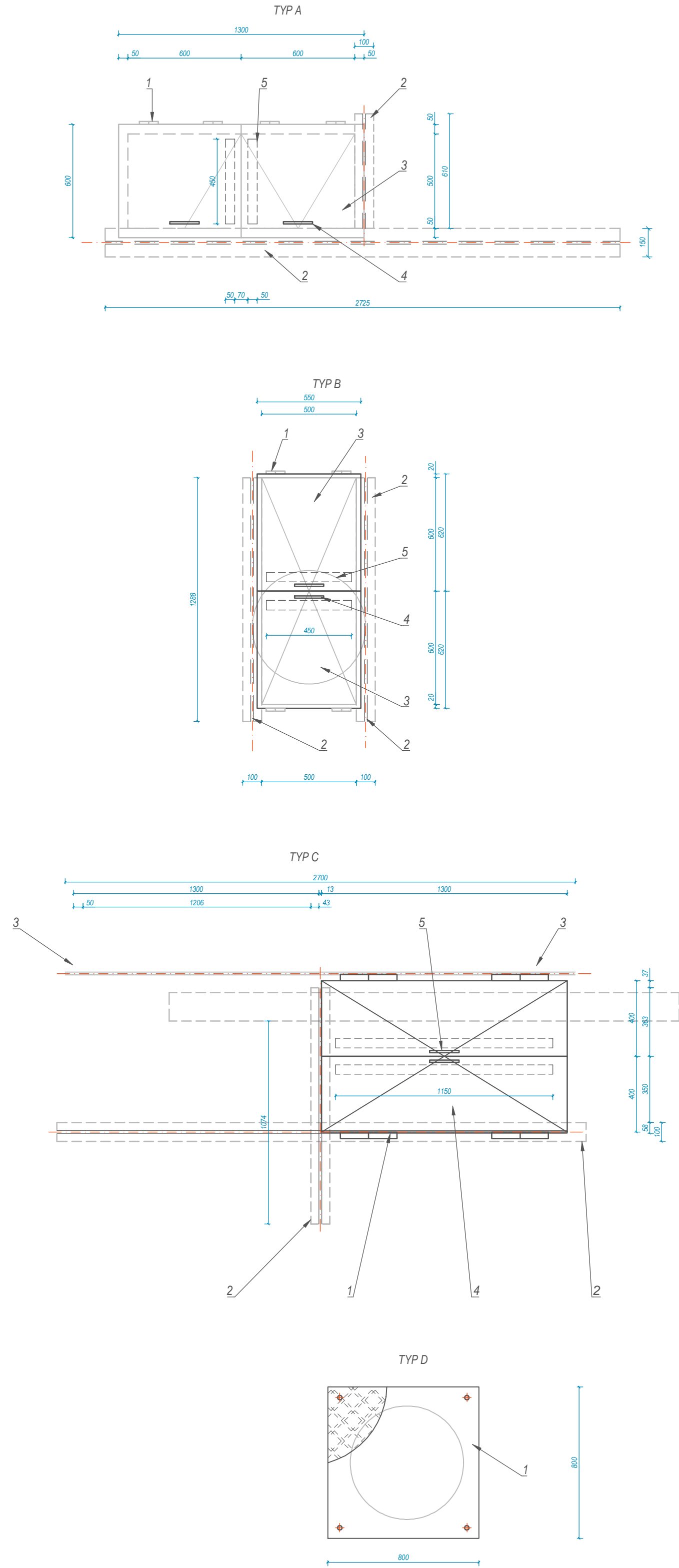


POKRYWY NA OTWORY TECHNOLOGICZNE  
1:20

ZESTAWIENIE ELEMENTÓW DLA JEDNEJ POKRYWY  
DANEGO TYPU



- TYP A (WYKONAĆ 1 ZESTAWY):**
- 1.ZAWIAS ROLKOWY O DŁUGOŚCI 10cm FI 30mm Z DWOMA ŚRUBAMI M12 I DWOMA KOTWAMI FI 12mm NA KLEJU O L= 15cm - CAŁOŚĆ ZE STALI KWASOODPORNEJ 304 - 4 KPL.
- 2.DWUTEOWNIK 240X100mm ZE STALI 304 - 3,335mb
- 3.POKRYWY Z BLACH 304 O wym.: 600x1300mm GRUBOŚCI 6mm - POKRYWY PRZYTWIERDZIĆ PRZEZ SPAWANIE I KOTWAMI - 1 kpl
- 4.UCHWYT CHOWANY Z PRĘTA FI 12mm ZE STALI 304, DŁUGOŚĆ CAŁKOWITA 500mm - 2 kpl
- 5.PROFIL Z RURY STALOWEJ O WYM.: 50x50x5mm O DŁUGOŚCI 450mm - STAL 304 - 2 kpl

- TYP B: (WYKONAĆ 4 ZESTAWÓW):**
- 1.ZAWIAS ROLKOWY O DŁUGOŚCI 10cm FI 30mm Z DWOMA ŚRUBAMI M12 I DWOMA KOTWAMI FI 12mm NA KLEJU O L= 15cm - CAŁOŚĆ ZE STALI KWASOODPORNEJ 304 - 4 KPL.
- 2.DWUTEOWNIK 240X100mm ZE STALI 304 - 2,576mb
- 3.POKRYWY Z BLACH 304 O wym.: 550x1240mm GUBOŚCI 6mm - POKRYWY PRZYTWIERDZIĆ PRZEZ SPAWANIE I KOTWAMI - 1 kpl
- 4.UCHWYT CHOWANY Z PRĘTA FI 12mm ZE STALI 304, DŁUGOŚĆ CAŁKOWITA 500mm - 2 kpl
- 5.PROFIL Z RURY STALOWEJ O WYM.: 50x50x5mm O DŁUGOŚCI 450mm - STAL 304 - 2 kpl

- TYP C: (WYKONAĆ 1 ZESTAW):**
- 1.ZAWIAS ROLKOWY O DŁUGOŚCI 30cm FI 30mm Z DWOMA ŚRUBAMI M12 I DWOMA KOTWAMI FI 12mm NA KLEJU O L= 15cm - CAŁOŚĆ ZE STALI KWASOODPORNEJ 304 - 4 KPL.
- 2.DWUTEOWNIK 240X100mm ZE STALI 304 - 3,95mb
- 3.DWUTEOWNIK 240X150mm ZE STALI 304 - 2,70mb
- 4.POKRYWY Z BLACH 304 O wym.: 400x1300mm GUBOŚCI 6mm - POKRYWY PRZYTWIERDZIĆ PRZEZ SPAWANIE I KOTWAMI - 2 kpl
- 5.UCHWYT CHOWANY Z PRĘTA FI 12mm ZE STALI 304, DŁUGOŚĆ CAŁKOWITA 500mm - 2 kpl

- TYP D (WYKONAĆ 4 ZESTAWÓW):**
- 1.POKRYWY Z BLACH 304 O wym.: 800x800mm GUBOŚCI 6mm - POKRYWY PRZYTWIERDZIĆ DO PODŁOŻA 4-ROMA KOTWAMI FI 12mm O L= 15cm - CAŁOŚĆ ZE STALI KWASOODPORNEJ 304 - BLACHA RYFLOWANA - 1 kpl

UWAGI:

- ELEMENTY STALOWE ŁĄCZYĆ ZA POMOCĄ SPAWANIA.
- GRUBOŚĆ SPOIN CZOŁOWYCH W POŁĄCZENIACH SPAWANYCH PRZYJMOWAĆ RÓWNĄ GRUBOŚCI CIEŃSZEJ Z ŁĄCZONYCH CZĘŚCI, GRUBOŚĆ SPOIN PACHWINOWYCH PRZYJMOWAĆ RÓWNĄ NIE MNIEJ NIŻ 0,2 GRUBOŚCI GRUBSZEJ CZĘŚCI W POŁĄCZENIU (min 2,5mm) I NIE WIĘCEJ NIŻ 0,7 GRUBOŚCI CIEŃSZEJ CZĘŚCI W POŁĄCZENIU (max 16mm).
- STOSOWAĆ STAL KWASOODPORNĄ 304
- WSZYSTKIE WYMIARY I RZĘDNE WYSOKOŚCIOWE SPRAWDZAĆ NA BUDOWIE PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO ROBÓT BUDOWLANYCH
- WYMIARY PODANO W mm

PRO - IN - MAT

ZAKŁAD USŁUG PROJEKTOWYCH I WYKONAWSTWA INSTALACJI SANITARNYCH PRO-IN-MAT  
33-100 TARNÓW UL. UJEJSKIEGO 12, TEL. 146272637, e-mail: mmatyjewicz@poczta.okay.pl

NAZWA I ADRES OBIEKTU BUDOWLANEGO:  
„REMONT-MODERNIZACJA OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW NA DZIAŁKACH  
nr 532/2 i 534/2 Rzuchowa gm. Pleśna. W m.RZUCHOWA, GMINA PLEŚNA.”

INWESTOR: GMINA PLEŚNA 33-171 PLEŚNA - WOJEWÓDZTWO MAŁOPOLSKIE

TYTUŁ: POKRYWY NA OTWORY TECHNOLOGICZNE

PROJEKTANT: mgr inż. MAREK MATYJEWICZ - BUA 8346/132 I 169/88  
SPECJALNOŚĆ INSTALACYJNO-INŻYNIERYJNA

DATA: 2022 - 01

OPRACOWAŁ: mgr inż. JACEK SZOSTEK  
SPECJALNOŚĆ INSTALACYJNO-INŻYNIERYJNA

2022 - 01

SKALA RYSUNKU: 1:20

NR RYSUNKU: K-8

NUMER STRONY:

PRAWA AUTORSKIE ZASTRZEŻONE - KOPLOWANIE, POWIELANIE, ITP. BEZ ZGODY AUTORÓW ZABRONIONE - USTAWA O OCHRONIE PRAW AUTORSKICH