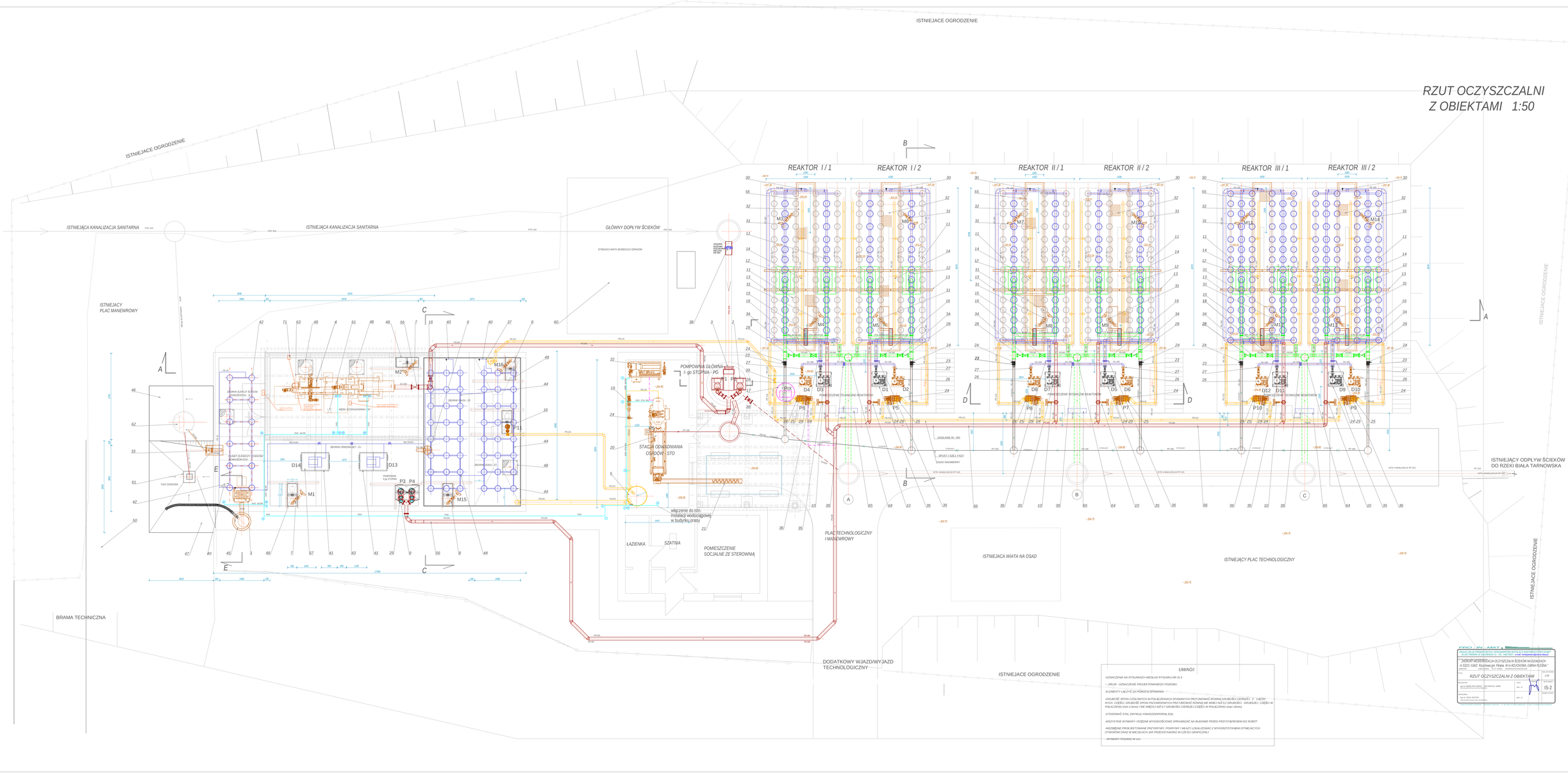
RZUT OCZYSZCZALNI Z OBIEKTAMI 1:50



UWAGI:

- OZNACZENIE NA RYSUNKACH WEDŁUG RYSUNKU NR IS-3
- – 205,65 – OZNACZENIE PROJEKTOWANEGO POZIOMU
- ELEMENTY I MIĘCIE ZA PÓMOCĄ SPAWANIA
- GRUBOŚĆ SPOIN CZOŁOWYCH W POŁĄCZENIACH SPAWANYCH PRZYLEGAJĄCYCH RÓWNA GRUBOŚCI CIEŃSZEJ Z ŁĄCZONYCH CZĘŚCI, GRUBOŚĆ SPOIN PACHWINOWYCH PRZYLEGAJĄCYCH RÓWNA NIE MNIEJ NIŻ 0,7 GRUBOŚCI GRUBSZEJ CZĘŚCI W POŁĄCZENIU (min 2,5mm) I NIE WIĘCEJ NIŻ 0,7 GRUBOŚCI CIEŃSZEJ CZĘŚCI W POŁĄCZENIU (max 16mm).
- STOSOWAĆ STAL ZWYKŁĄ I KWASOODPORNĄ 316L
- WSZYSTKIE WYMIARY I RZĘDNE WYSOKOŚCIOWE SPRAWDZAĆ NA BUDOWIE PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO ROBÓT
- NIEZBĘDNE PROJEKTOWANE PRZYKRYWY, POKRYWY I WŁAZY LOKALIZOWAĆ Z WYKORZYSTANIEM ISTNIEJĄCYCH OTWORÓW ORAZ W MIEJSCACH JAK PRZEDSTAWIONO W CZĘŚCI GRAFICZNEJ
- – WYMIARY PODANO W mm

PWiG „INWEMA" S.A.
BIURO PROJEKTÓW I WYKONAWSTW INSTALACJI SANITARNO-PRZEMYSŁOWYCH
ul. GEN. SZARYCH 2, 58-160 ŚWIEBODZICE, tel. 748 57 00, 748 57 01, e-mail: inwema@inwema.pl

INWESTOR: OCZYSZCZALNIA ŚCIEKÓW NA DZIAŁKACH nr 5321/1342 Rzuchowa ph. Pietra, W m.ROZWÓKA, Gmina HUTA
PROJEKTOWAŁ: Jacek Pietrzyk, mgr inż. Andrzej Jakubowski

RZUT OCZYSZCZALNI Z OBIEKTAMI	1:50
DATA:	NR RYSUNKU: IS-2
SKALA:	